

SOA

Sillón lounge desplegable multifunción:
mesa de apoyo o reposapiés

Nº 2025-598



Concepto

Un sillón diseñado para **espacios pequeños** que invita a **relajarse**. Su estructura **compacta y plegable** acompaña el movimiento del usuario, creando un lounge que **fluye, abraza** y convierte la **pausa en una experiencia de calma**.



N° 2025-598



N° 2025-598



N° 2025-598



N° 2025-598



N° 2025-598

Materialidad



Foamplant's Moorefoam®

Esta bio-espuma ofrece soporte estructural y comodidad similares al poliuretano tradicional, pero con un perfil ambiental incomparable: es **100% circular** y **biobasada**, reutilizable múltiples veces y biodegradable al final de su vida



Tela Circular ONE® de Andreu World

Un tejido innovador, **100% reciclado** y **reciclable**, creado bajo principios de economía circular. Fabricado a partir de plásticos PET recuperados y residuos textiles, ofrece durabilidad, confort y una amplia gama de colores.

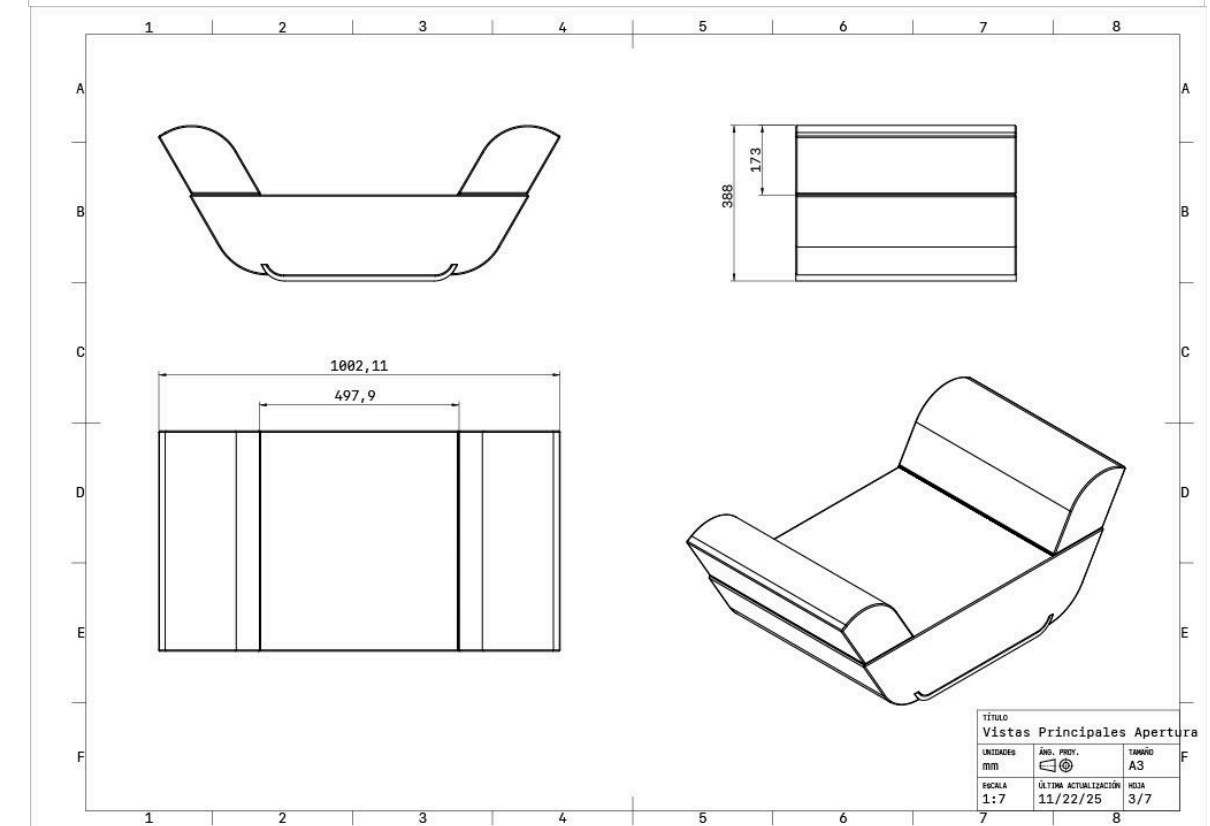
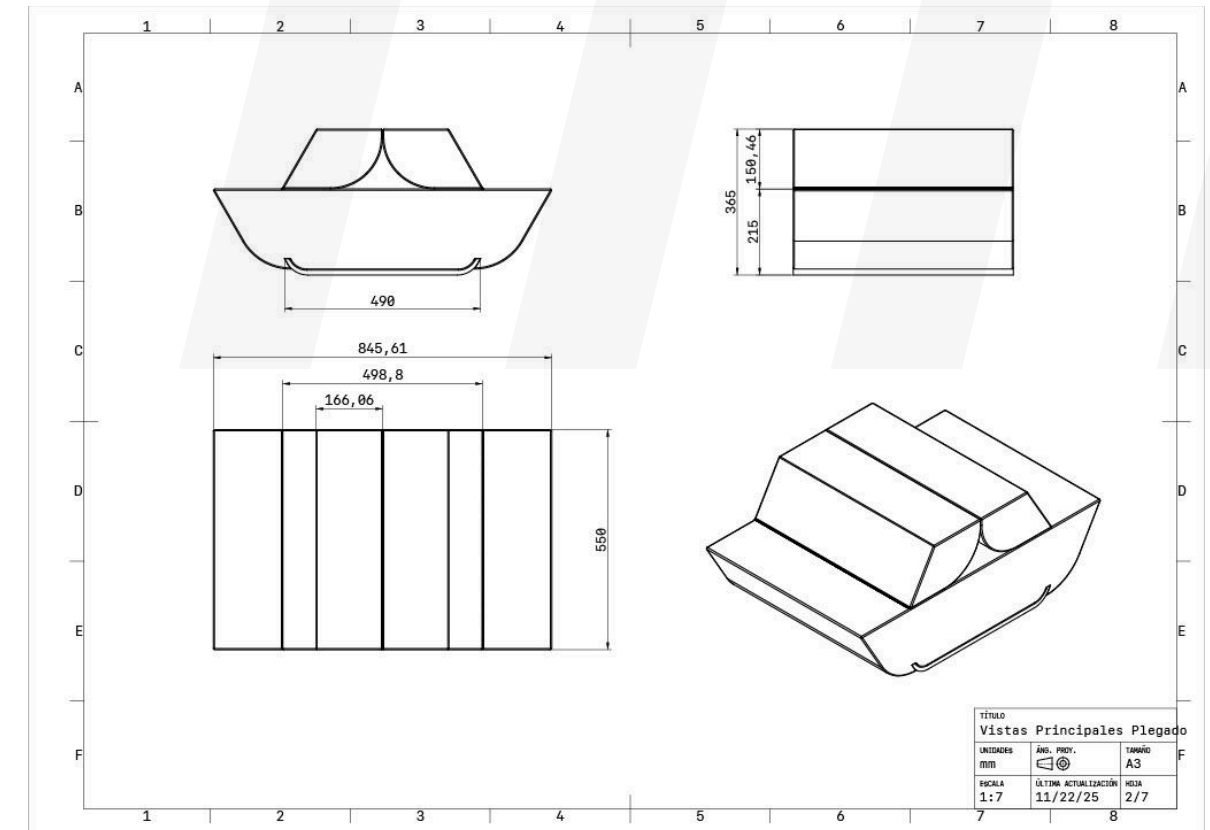
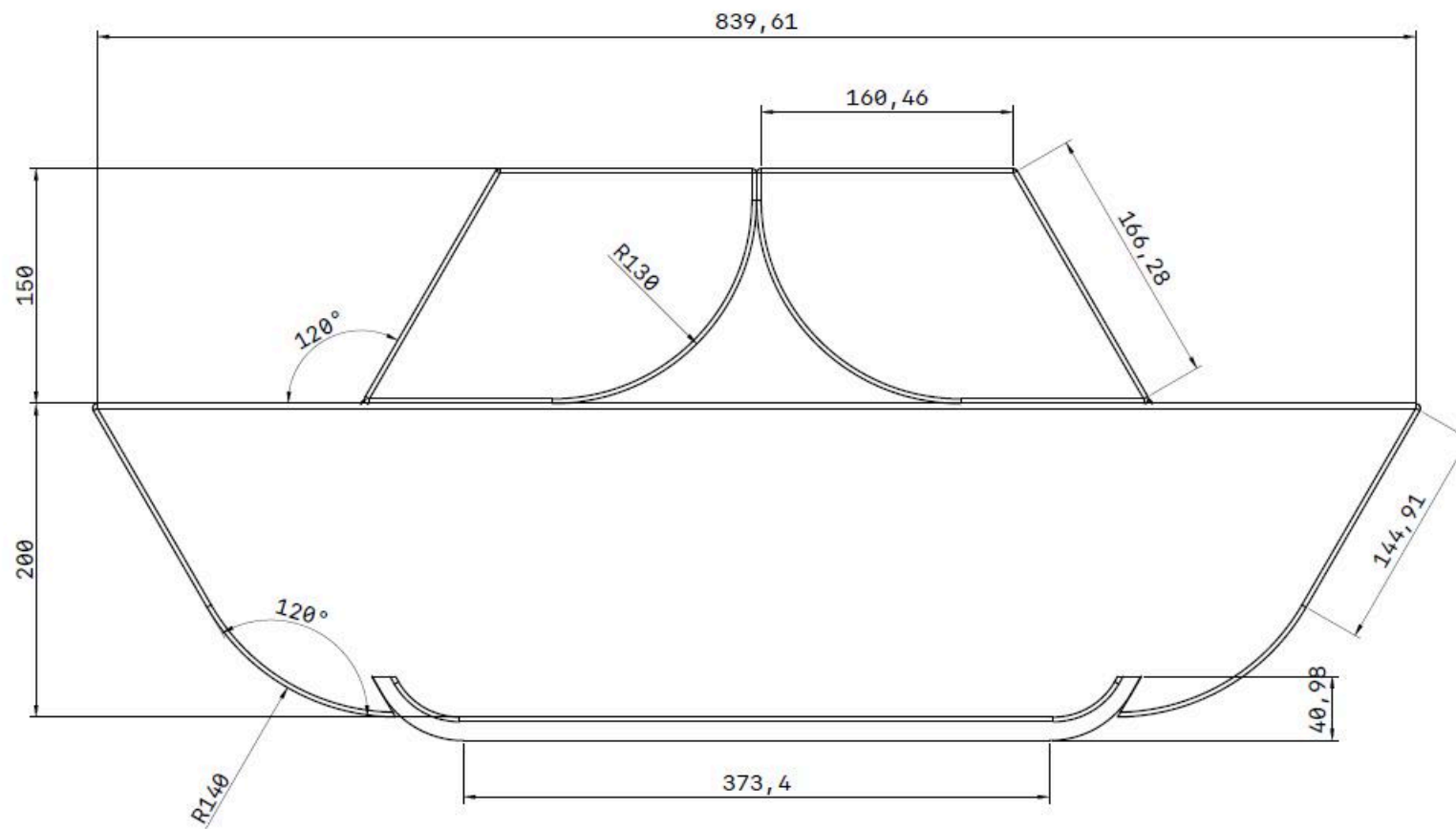


Contrachapado de roble o nogal 15mm

Utiliza contrachapado, que probablemente sea el material más sostenible porque su aprovechamiento es muy superior, llevando la lámina al límite con un molde especial que nos permite lograr geometrías en 3D. **Madera 100% certificada FSC.**

Medidas

Medidas generales



*Extracto de Documentación Técnica debajo



N° 2025-598

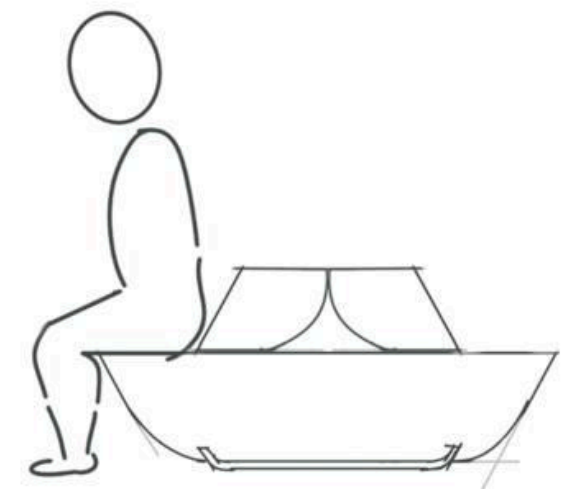
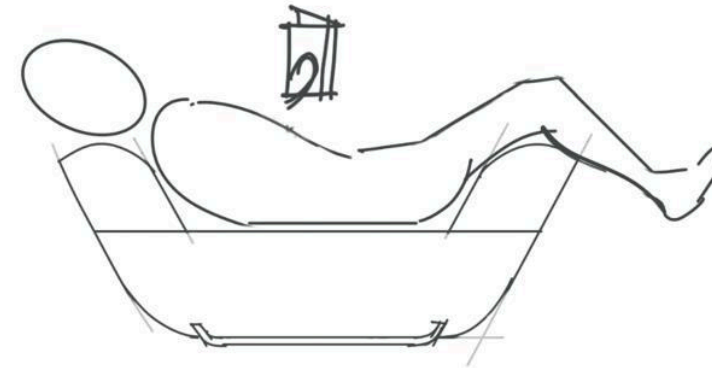
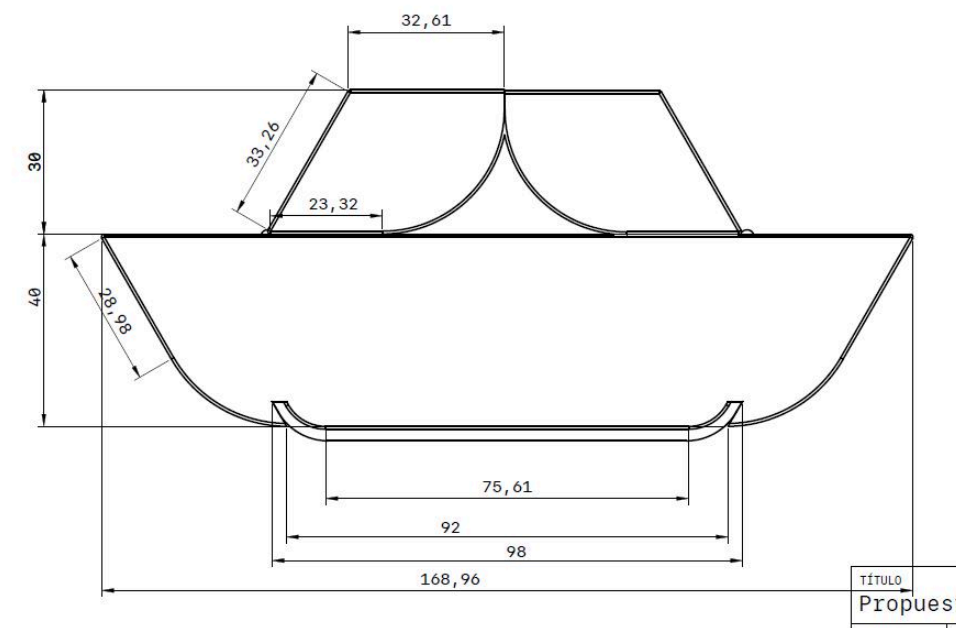
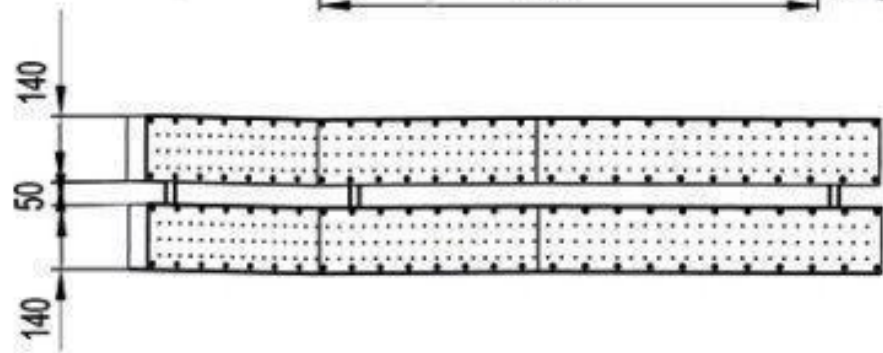
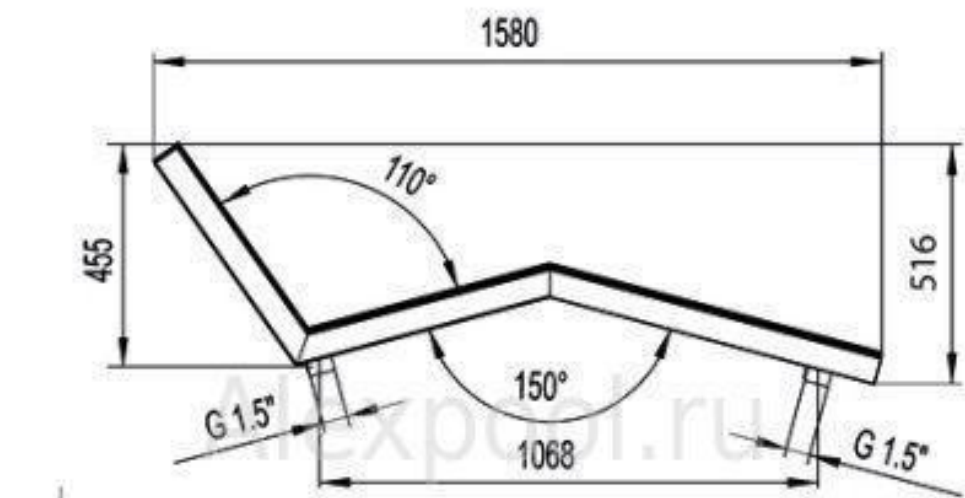


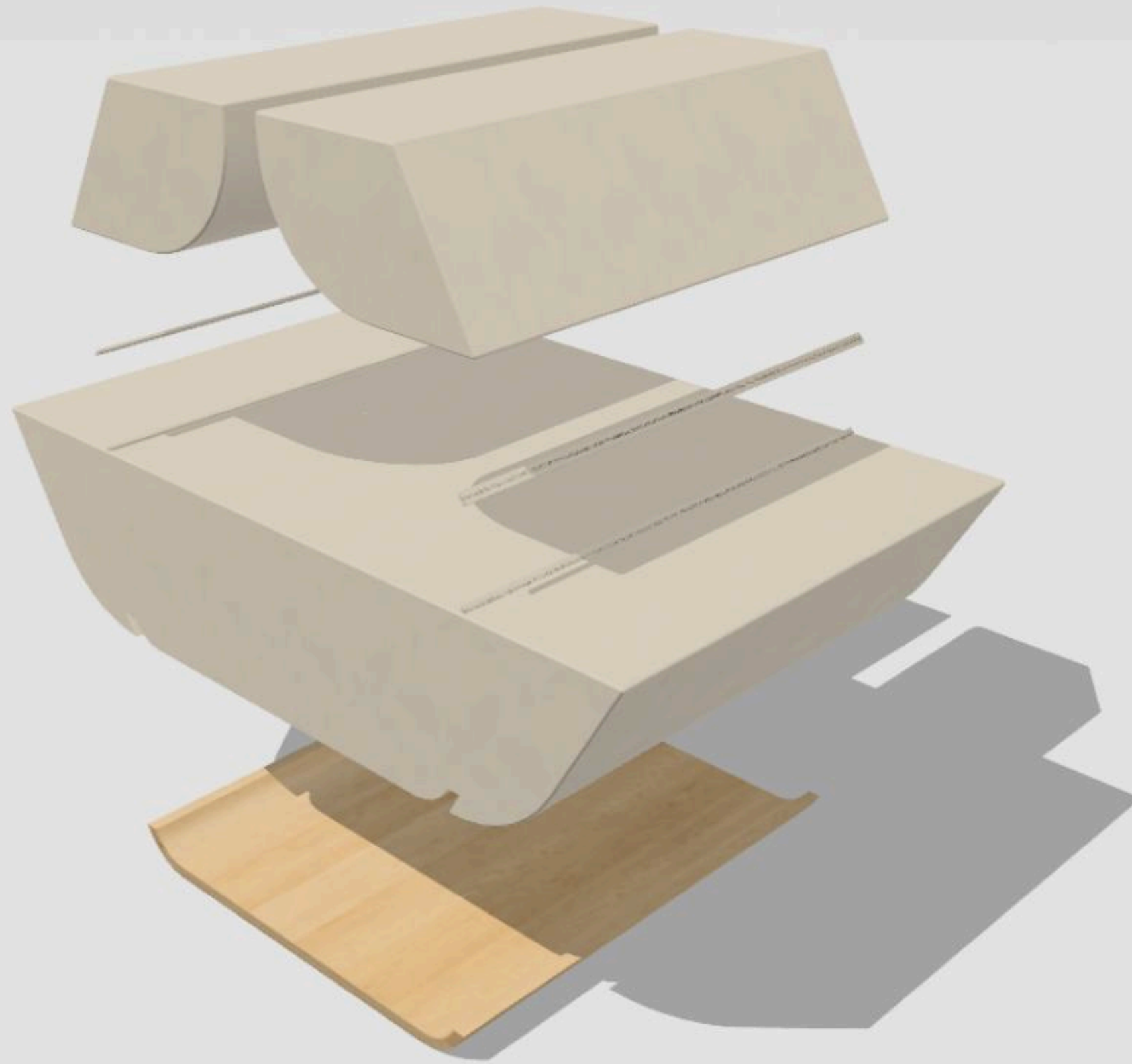
N° 2025-598



N° 2025-598

Ergonomía





N° 2025-598

Producción

Materiales

- **Moorefoam® (Foamplant):** espuma vegetal, sostenible y de alto rendimiento para el cuerpo principal y los cojines superiores.
- **Tela Circular ONE® (Andreu World):** textil 100% reciclado y reciclable, resistente y desmontable.
- **Contrachapado FSC de roble/nogal curvado al vapor para la base,** con acabado natural al agua.

Procesos de fabricación

Corte y conformado de espumas

Maquinaria:

- CNC Foam Cutter o brazo robot con hilo caliente
- Sierra vertical y sierra de cinta industrial

Etapas:

1. Bloques de Moorefoam® reciben certificación y control rápido (densidad / firmeza).
2. Corte CNC de volúmenes principales.
3. Corte a 120° mediante plantilla.
4. Pulido de bordes con lijado fino.
5. Prueba de flexión / recuperación.

Curvado de madera (base)

Maquinaria:

- Prensa de curvado a vapor
- Moldes metálicos perfilados
- CNC para recorte final

Etapas:

1. Láminas de contrachapado FSC se humedecen.
2. Se colocan en molde de curvado (radio 60mm).
3. Prensado durante 2–3 h.
4. Secado y estabilización.
5. Corte CNC del borde.
6. Lijado + aplicación de barniz al agua natural.

Funda textil – Tela ONE®

Maquinaria:

- Corte automático Gerber (o Lectra)
- Overlock industrial
- Plana triple arrastre
- Máquina de cierre invisible

Etapas:

1. Digitalización del patrón a partir de CAD 3D.
2. Corte automatizado para reducir desperdicio.
3. Costura triple reforzada.
4. Inserción del cierre/cremallera oculta.
5. Prueba de tensión.
6. Control de color (consistencia de lote).

Costos

(Valores aproximados que se usan en dossier técnico — no son valores comerciales exactos)

Componente	Costo aprox.
Cuerpo espuma Moorefoam®	42–58 €
Cojines espuma Moorefoam® x2	20–26 €
Tela ONE® + confección	48–65 €
Base madera curva	35–42 €
Ensamble + QC	15–25 €
Embalaje	6 €

Costo total estimado por unidad: ~150 € – 175 €



N° 2025-598

Production data sheet

PLAN DE PRODUCCIÓN — SILLÓN LOUNGE Soa

Categoría: Lounge Seating
Fabricación: En plantas de Andreu World (España / Valencia)
Estrategia de producción: *Industrial premium sostenible*
Normativas: FSC, EUTR, ISO 9001/14001,

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO (BOM – Bill of Materials)

1.1. Componentes de espuma – Foamplant Moorefoam®

✓ 1 cuerpo principal

- Material: Moorefoam® (espuma biodegradable, base vegetal)
- Medidas: 840 mm × 550 mm × 200 mm
- Corte lateral a 120°
- Sin estructura interna (espuma autoportante)

✓ 2 cojines superiores

- Material: Moorefoam®
- Medidas: 245 mm × 550 mm × 150 mm
- Corte lateral 120° + radio en el borde exterior
- Sin estructura interna

✓ Unión

- 2 cremalleras/ bisagras textiles de 550 mm para unir cojines al cuerpo
- Sistema articulado flexible → plegado y múltiples configuraciones
- Reemplazables para mantenimiento circular

1.2. Recubrimiento textil — Tela Circular ONE® (Andreu World)

- Textil circular 100% reciclado
- Alta resistencia (uso contract)
- Costura industrial + cierre oculto
- Funda desmontable → diseño circular

1.3. Base de madera curva

- Material: Contrachapado de roble/nogal FSC
- Espesor: 15 mm
- Dimensiones: 490 mm × 550 mm
- Curvado industrial al vapor (radio 60 mm)
- Acabado: barniz natural mate al agua
- Fijación: enclavado con espigas y tornillería oculta

PROCESOS PRODUCTIVOS

2.1. Corte y conformado de espumas

Maquinaria:

- CNC Foam Cutter o brazo robot con hilo caliente
- Sierra vertical y sierra de cinta industrial

Etapas:

1. Bloques de Moorefoam® reciben certificación y control rápido (densidad / firmeza).
2. Corte CNC de volúmenes principales.
3. Corte a 120° mediante plantilla.
4. Pulido de bordes con lijado fino.
5. Prueba de flexión / recuperación.

2.2. Curvado de madera (base)

Maquinaria:

- Prensa de curvado a vapor

- Moldes metálicos perfilados
- CNC para recorte final

Etapas:

1. Láminas de contrachapado FSC se humedecen.
2. Se colocan en molde de curvado (radio 60mm).
3. Prensado durante 2–3 h.
4. Secado y estabilización.
5. Corte CNC del borde.
6. Lijado + aplicación de barniz al agua natural.

2.3. Funda textil – Tela ONE®

Maquinaria:

- Corte automático Gerber (o Lectra)
- Overlock industrial
- Plana triple arrastre
- Máquina de cierre invisible

Etapas:

1. Digitalización del patrón a partir de CAD 3D.
2. Corte automatizado para reducir desperdicio.
3. Costura triple reforzada.
4. Inserción del cierre/cremallera oculta.
5. Prueba de tensión.
6. Control de color (consistencia de lote).

2.4. Ensamblado

1. Inserción del cuerpo principal en su funda.
2. Inserción de cojines en fundas individuales.
3. Unión con cierres de 55 cm → "bisagra textil".
4. Pegado del cuerpo a la base con unión flexible + anclaje mecánico oculto.
5. Revisión de simetría y alineación.

Production data sheet

2.5. Control de calidad (ISO 9001)

✓ Pruebas según estándares Andreu World

- Carga vertical
- Fatiga > 20.000 ciclos
- Resistencia de costuras
- Solidez de color
- Emisiones (materiales naturales)

✓ Normas aplicables

- EN 16139 nivel L2 (uso intensivo)
- Certificación FSC en madera
- Control de VOCs

PRODUCCIÓN ANUAL

Volumen recomendado:

3000 unidades/año
Distribuidas en:

- 2 tandas de 1500 unidades
- Ciclo de producción por tanda: 6 semanas
- Ratio diario estimado: 60 a 70 unidades/día

LAYOUT DE PRODUCCIÓN

Recepción y clasificación de materiales

1. Corte de espuma
2. Lijado y ajuste
3. Costura de fundas
4. Curvado + CNC madera
5. Barnizado
6. Ensamblado final
7. Control de calidad
8. Embalaje plano
9. Almacenamiento + envío

ESTIMACIÓN DE COSTO

(Valores aproximados que se usan en dossier técnico — no son valores comerciales exactos)

Componente	Costo aprox.
Cuerpo espuma Moorefoam®	42–58 €
Cojines x2	20–26 €
Tela ONE® + confección	48–65 €
Base madera curva	35–42 €
Ensamble + QC	15–25 €
Embalaje	6 €

Costo total estimado por unidad: ~150 € – 175 €

SUSTENTABILIDAD

- ✓ Moorefoam®: base vegetal, biodegradable
- ✓ Tela ONE®: textil 100% circular
- ✓ Madera FSC
- ✓ Acabados al agua
- ✓ Piezas reemplazables
- ✓ Fundas desmontables → ciclo circular real
- ✓ Optimización de corte (patronaje CAD)

Environmental data sheet

Andreu World
BU1530
Soa

Environmental data sheet

Environmental Attributes

Product Category
Soft Seating: Lounge chairs

RESISTANCE AND QUALITY
Certifications
UNE-EN 16139:2013

SUSTAINABILITY
Certifications
ISO 14001
level@ 2 certified to ANSI/BIFMA e3 Standard



Scope of the declaration

Materials: It includes the extraction of raw materials and their transformation to its acquisition by Andreu World.
Production: It considers production and assembly processes of Andreu World.
Transport: It considers production and assembly processes of Andreu World.
Use: This stage represents the actual time of use of the product and does not have environmental relevance for the lifecycle assessment. The product has an estimated durability of at least 15 years.
End of life: Data from Spain has been taken as a reference. A person who has to get rid of the chair/table will deliver it to a collection point. It is assumed that wood and cardboard components can be recycled, and the rest would be treated.

Used materials. Specifications of materials including packaging for the final product. Recycled Content

	Kgs	Lbs	%
Total weight	19,75	43,54	
Recycled content	3,11	6,86	15,75
Post Consumer	0	0	0,00
Pre Consumer	3,11	6,86	15,75
Recyclable Content	19,75	43,54	100

VOCs and other hazardous substances

Andreu World's products have been tested under ANSI/BIFMA e3-2011 Furniture Sustainability Standard sections 7.6.1 or 7.6.2, does not contain urea formaldehyde, heavy metals such as mercury, cadmium, lead, antimony, PFCs, PVC, and hazardous substances from American and European standards.

Andreu World
BU1530
Soa

Environmental data sheet

Maintenance

Upholstery / Covers

- Clean all non-adherent dirt on the fabric with a brush.
- Wash the fabric by hand, according to the following:
 - Prepare a cleaning solution made of mild soap diluted in warm water.
 - Clean with a soft brush and impregnate the fabric with the solution.
 - Rinse thoroughly and let the fabric outdoors to dry.

Unpacking

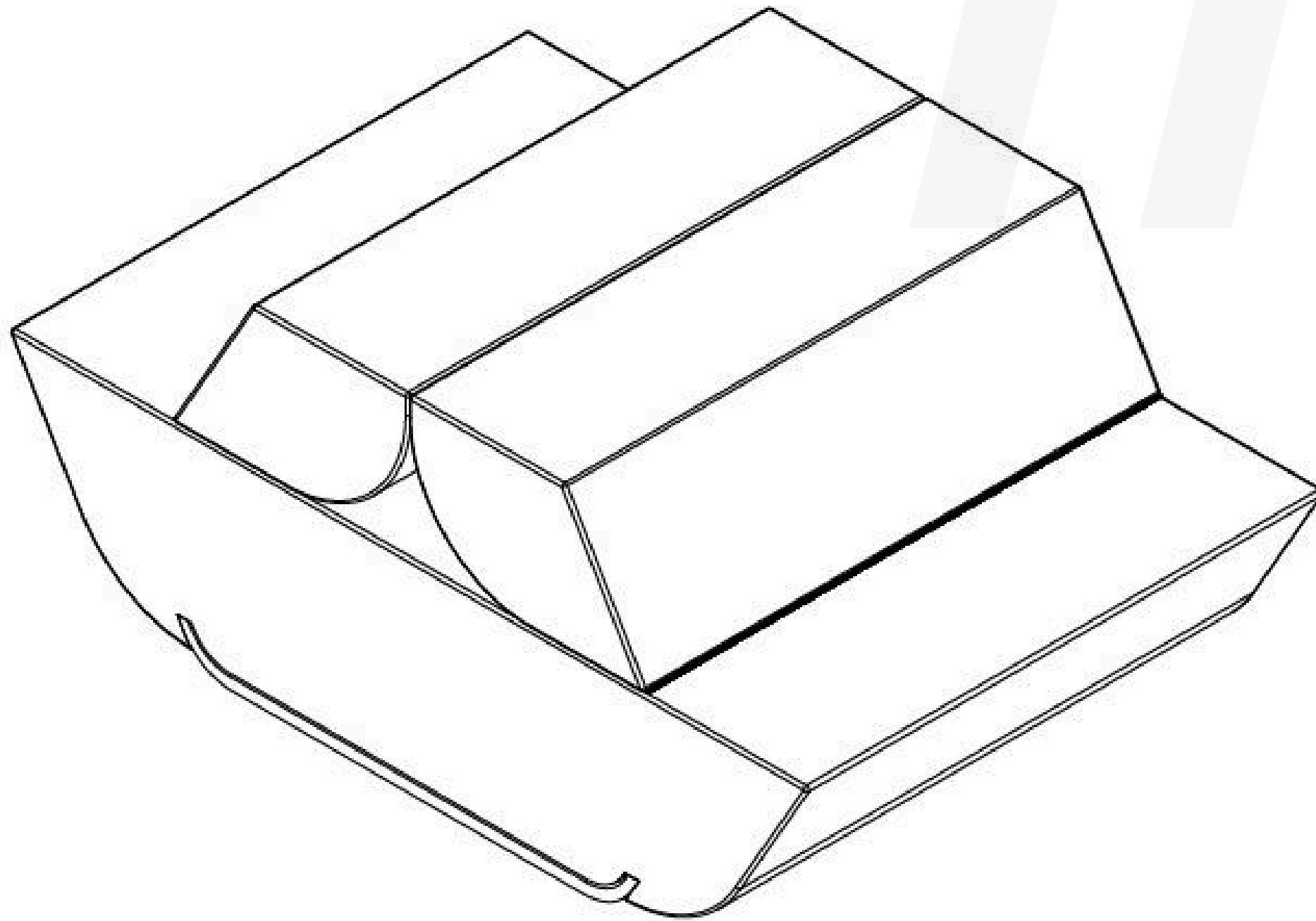
Materials

- ▶ Polyurethane foam..... Recycling center
- ▶ Cardboard..... Paper / Cardboard container
- ▶ Film..... Plastic / Metal container


End of life

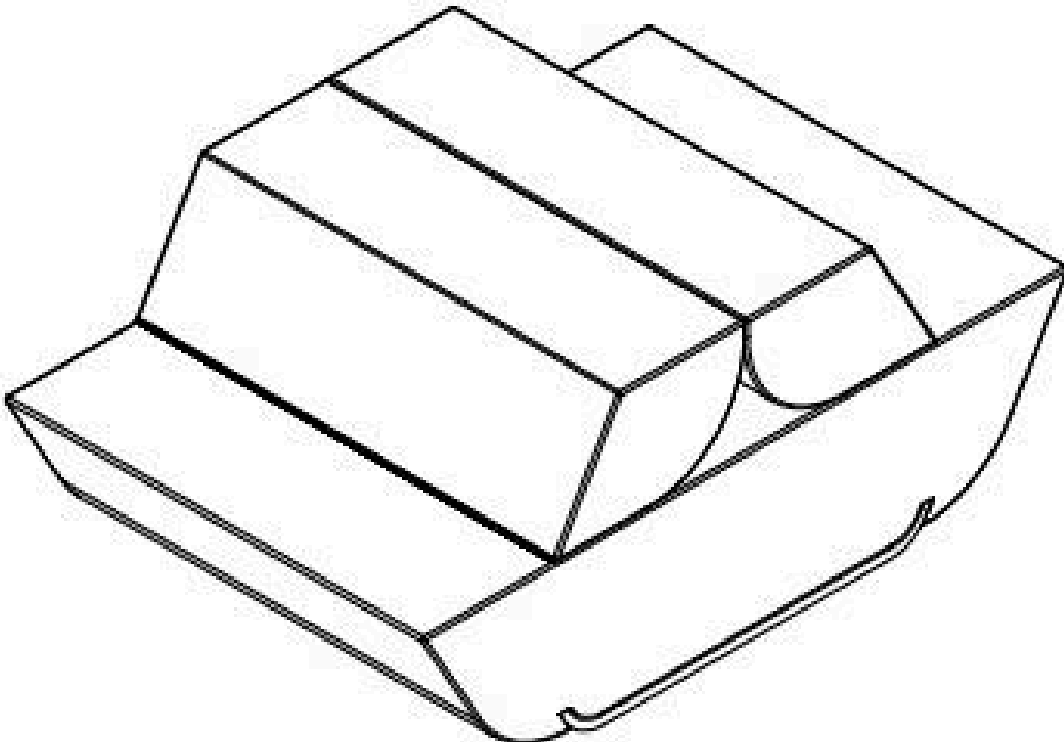
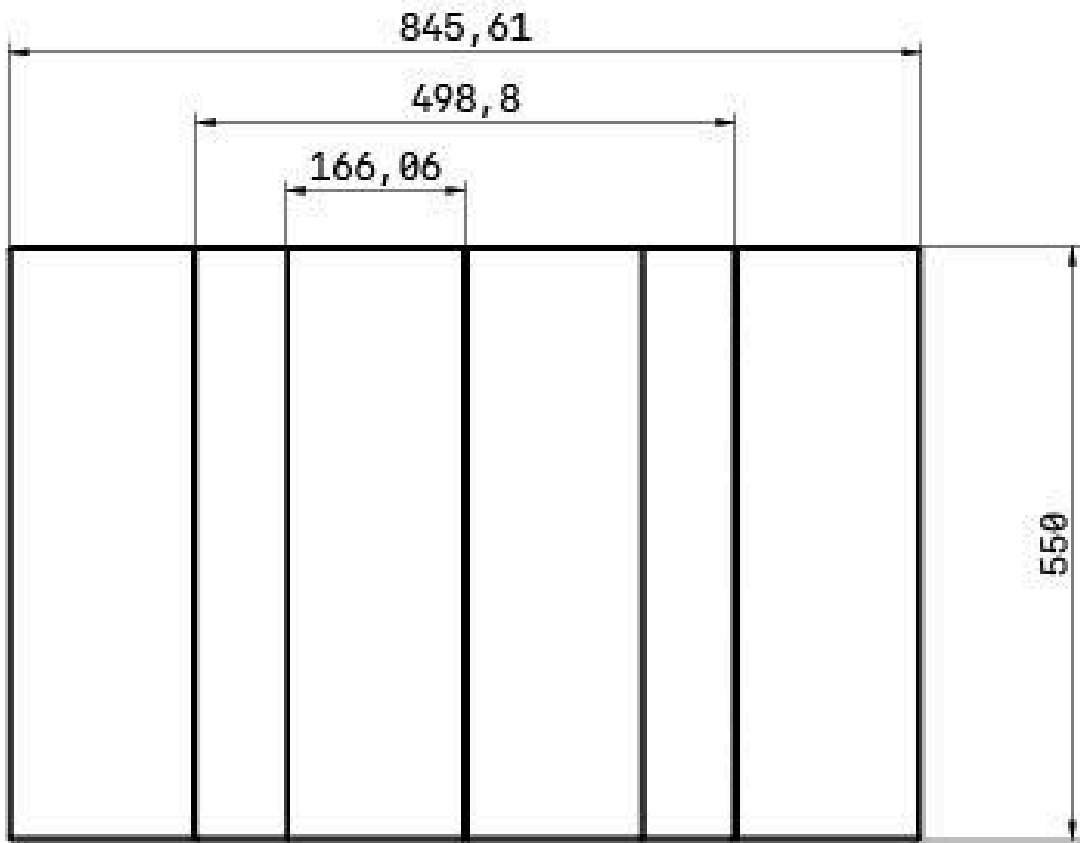
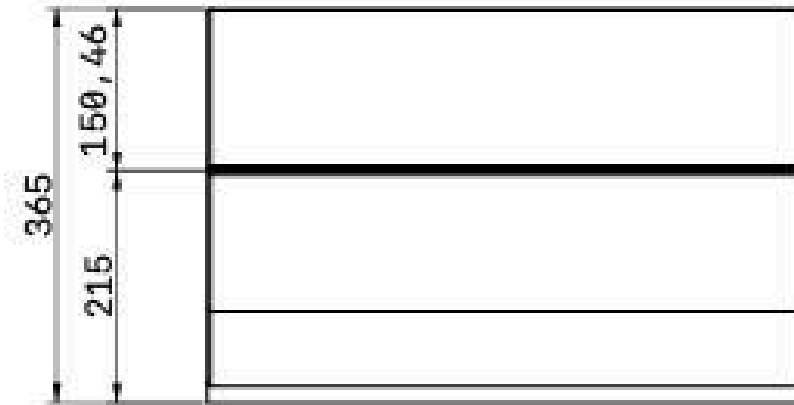
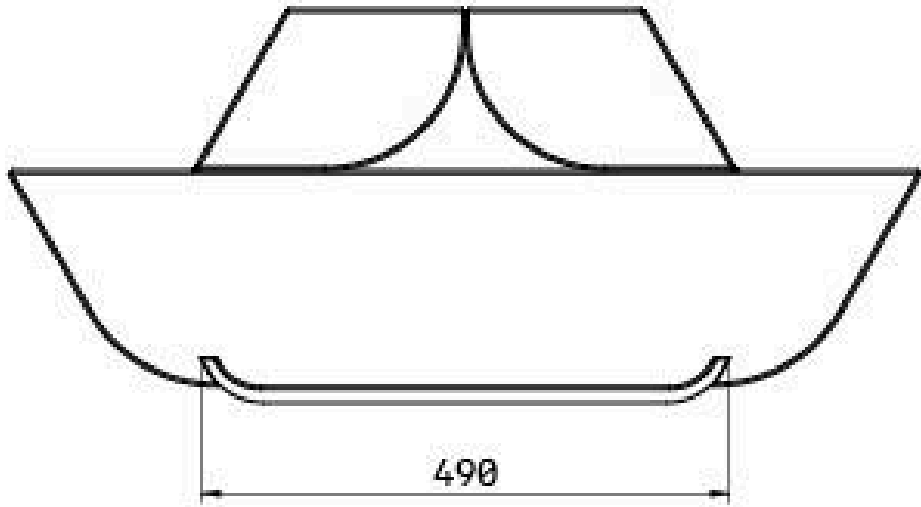
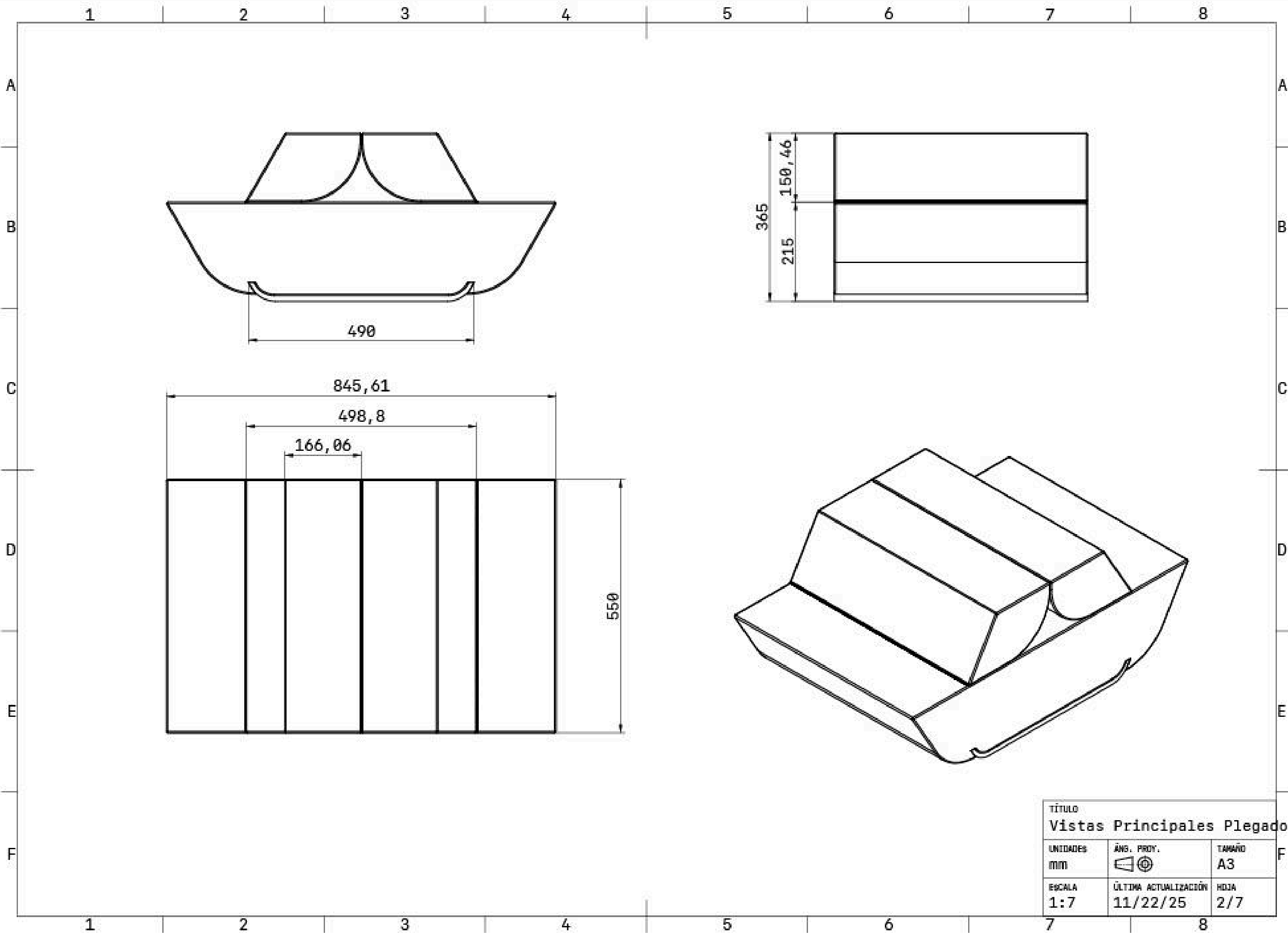
Instructions disassembly
The product can be disassembled using normal hand tools. It contains only a few different materials, making sorting for recycling easy.

Fragmento Legajo Técnico

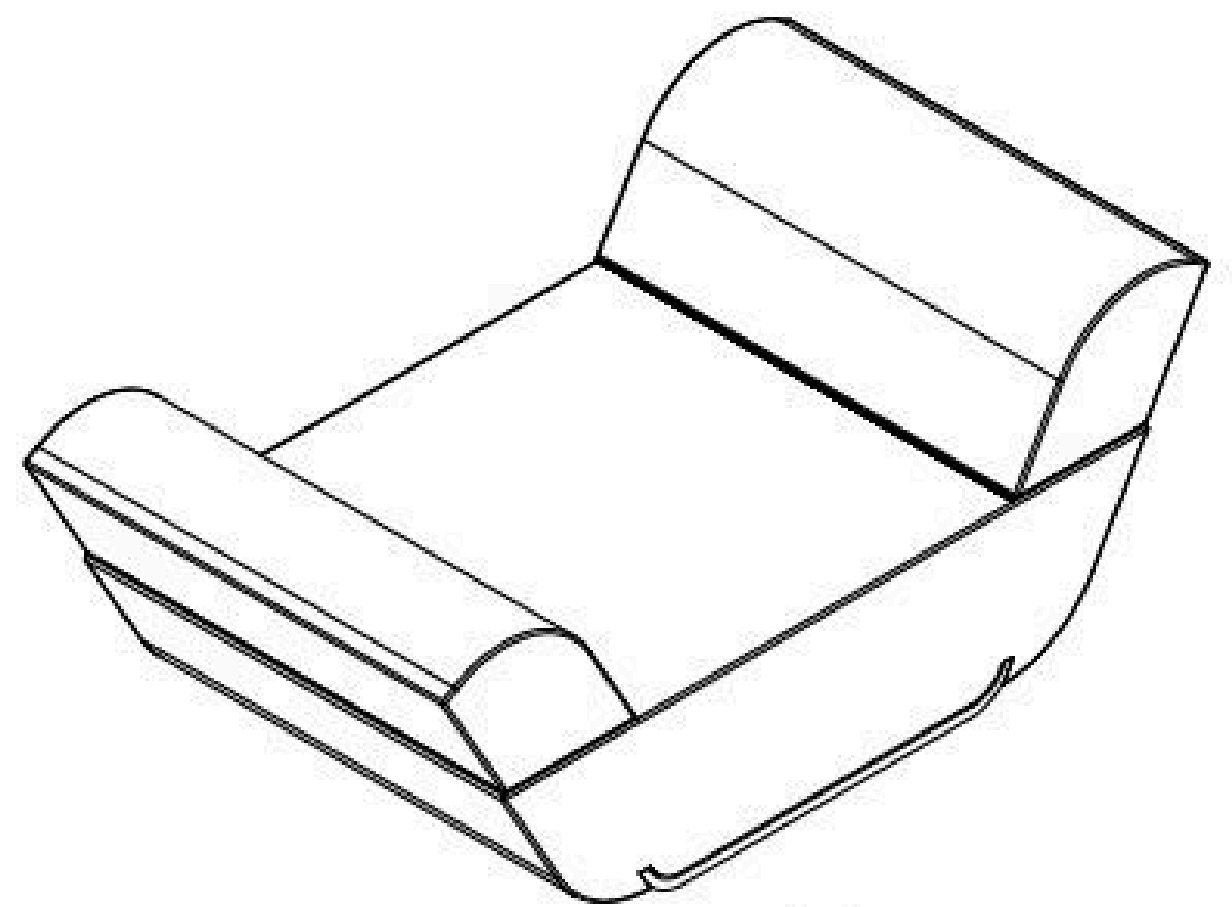
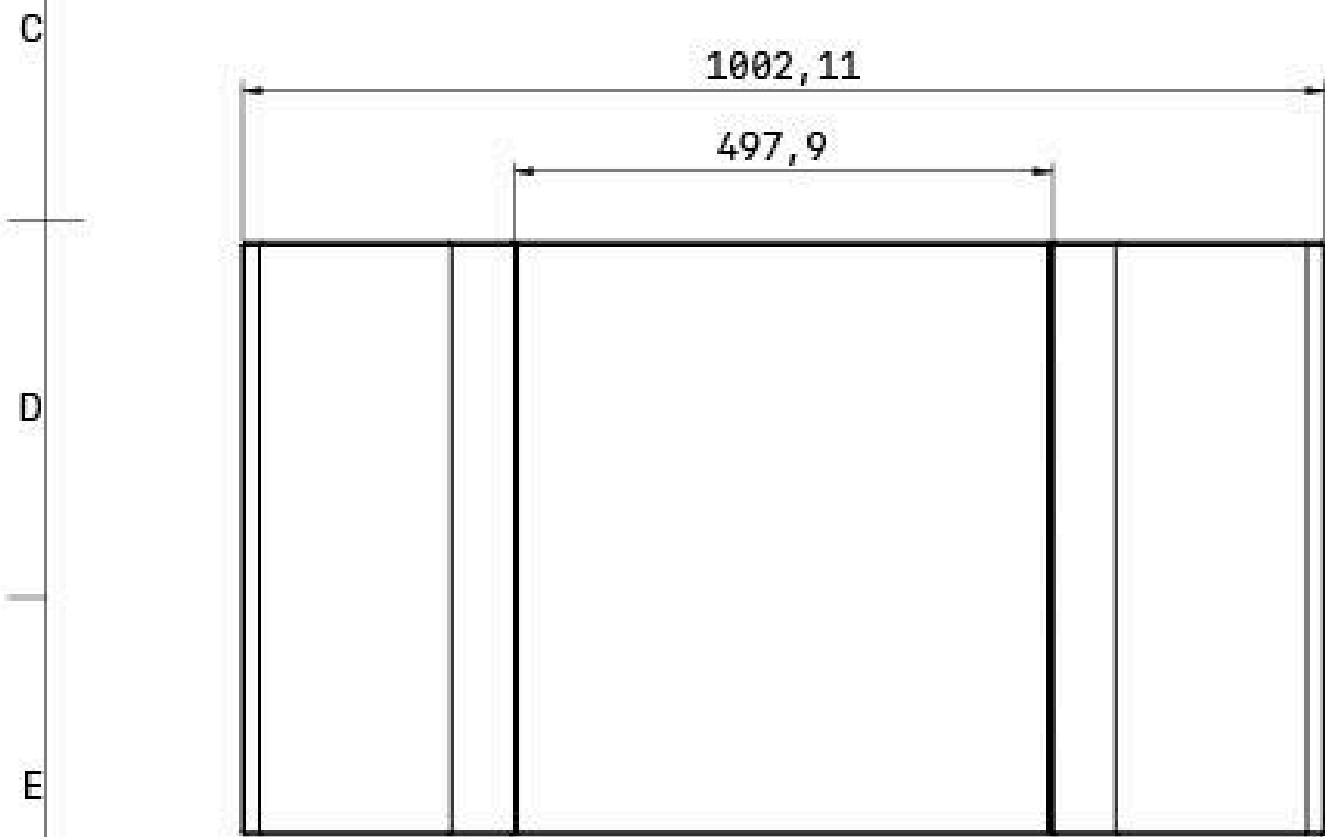
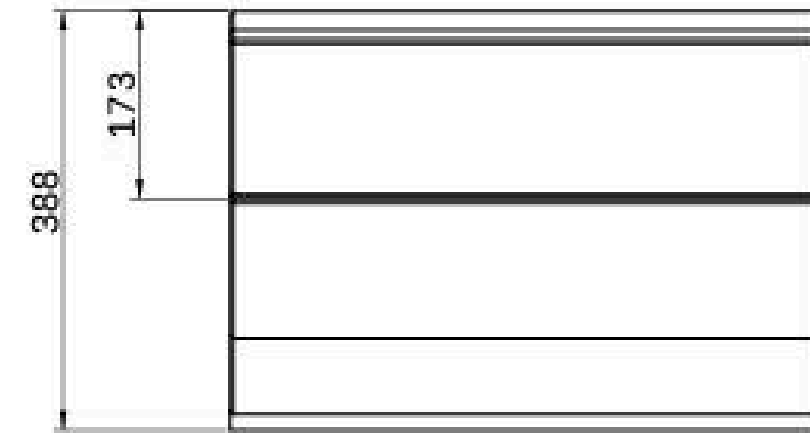
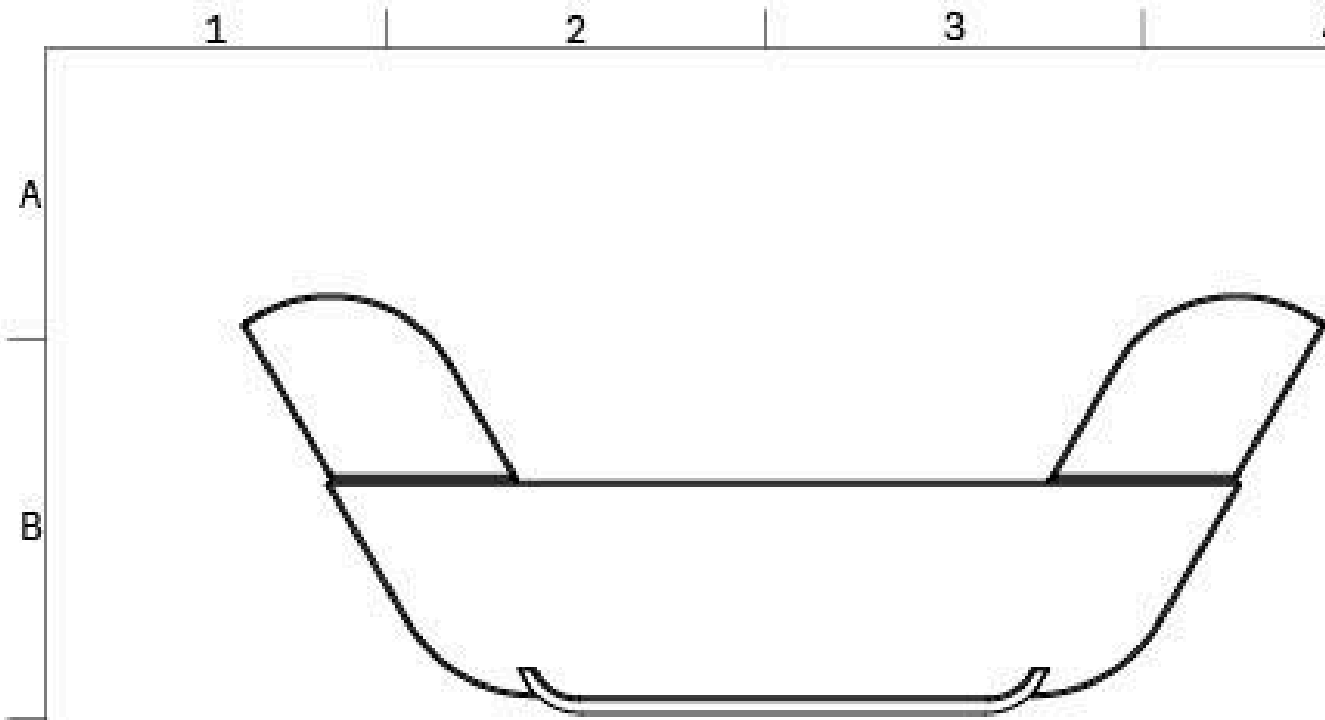


Sillón lounge desplegable y
mesa de apoyo.

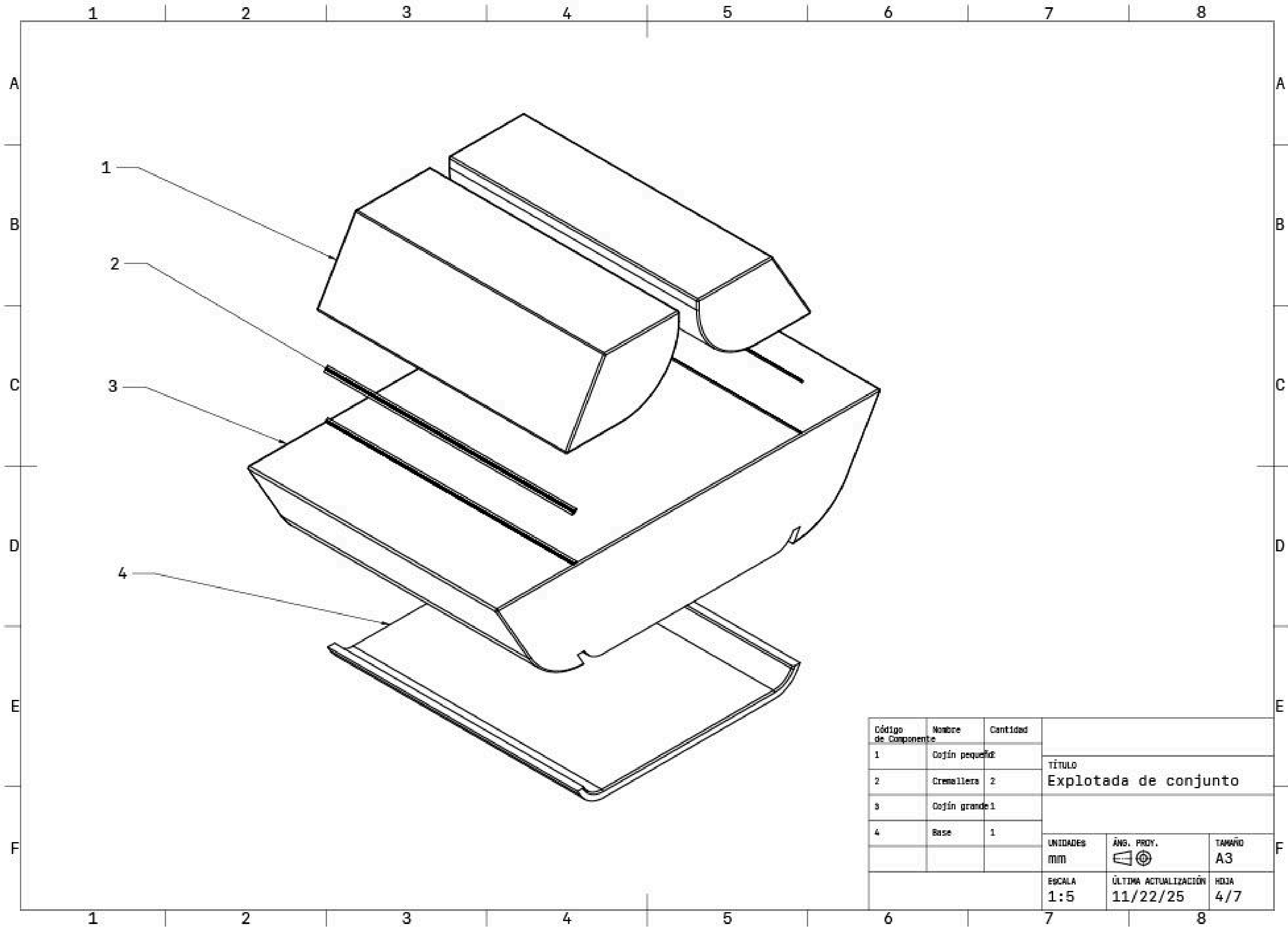
TÍTULO		
Perspectiva Isometrica		
UNIDADES	ÁNG. PROY.	TAMAÑO
M/M		A3
ESCALA	ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN	HOJA
1:4	11/22/25	1/7

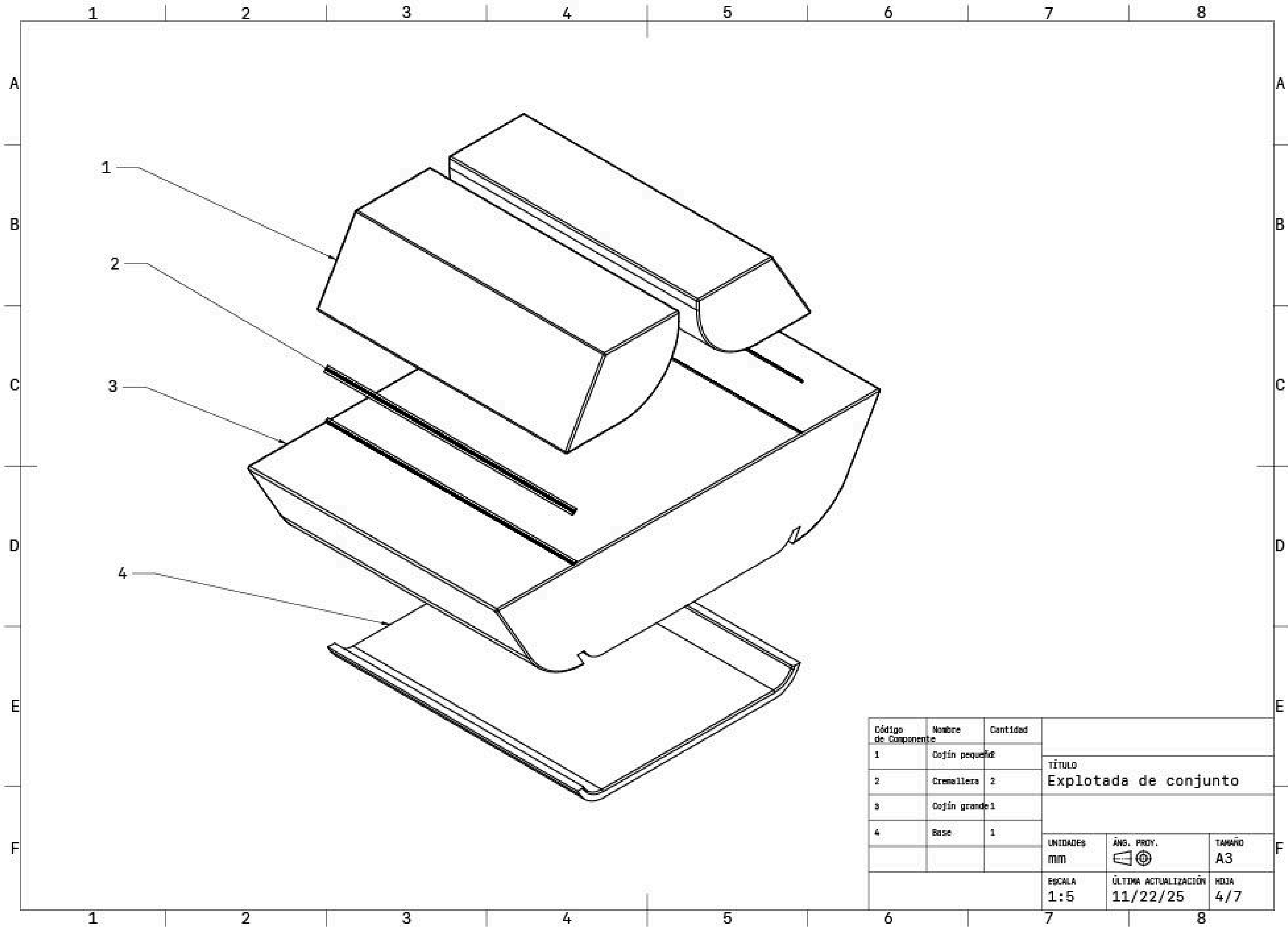


TÍTULO		
Vistas Principales Plegado		
UNIDADES	ÁNG. PROY.	TAMAÑO
MM		A3
ESCALA	ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN	HOJA
1:7	11/22/25	2/7



TÍTULO		
Vistas Principales Apertura		
UNIDADES	ÁNG. PROY.	TAMAÑO
M/M		A3
ESCALA	ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN	HOJA
1:7	11/22/25	3/7





SOA

Sillón lounge desplegable multifunción:
mesa de apoyo o reposapiés

Nº 2025-598

